

东海县辰晖玻璃有限公司  
年产 100 万平方钢化中空玻璃项目  
竣工环境保护验收监测报告表

(2020)环检(验)字第(4-010)号

建设单位：东海县辰晖玻璃有限公司

编制单位：青山绿水（江苏）检验检测有限公司

二〇二〇年四月

建设单位法人代表：朱卫忠

编制单位法人代表：周剑峰

项目负责人：

建设单位：东海县辰晖玻璃有限公司

电话：17368315577

传真：/

邮编：222345

地址：东海经济开发区北区横山公路东侧

编制单位：青山绿水（江苏）检验检测有限公司

电话：0519—88163870

传真：0519—88163870

邮编：213000

地址：常州市天宁区青洋北路 47 号 24 栋、26 栋、27 栋

表 1:

建设项目名称	年产 100 万平方钢化中空玻璃项目				
建设单位名称	东海县辰晖玻璃有限公司				
建设项目性质	新建				
主要产品名称	钢化中空玻璃				
设计生产能力	100 万平方米(2500t/a)				
实际生产能力	100 万平方米(2500t/a)				
环评时间	2019 年 5 月	开工日期	2019 年 8 月		
调试时间	2019 年 12 月	现场监测时间	2020 年 4 月 8-9 日		
环评报告表编制单位	连云港中建环境工程有限公司	环评报告表审批部门	连云港市东海生态环境局 (原东海县环境保护局)		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	16000 万元	环保总概算	25 万元	环保投资比例	0.16%
实际投资	500 万元	环保总概算	10 万元	环保投资比例	2.0%
验收监测依据	<p>《中华人民共和国环境保护法》（国家主席[2014]9 号令，2015 年 1 月 1 日施行）；</p> <p>《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年 12 月 29 日）；</p> <p>《建设项目环境保护管理条例》（国令第 682 号，2017 年 7 月 16 日）；</p> <p>《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（生态环境部，公告 2018 年第 9 号，2018 年 5 月 15 日）；</p> <p>《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环管[97]122 号文）；</p> <p>《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）；</p> <p>《东海县辰晖玻璃有限公司新建年产 100 万平方钢化中空玻璃项目环境影响报告表》（连云港中建环境工程有限公司，2019 年 5 月）；</p> <p>《东海县辰晖玻璃有限公司新建年产 100 万平方钢化中空玻璃项目环境影响报告表的审批意见》（东海县环境保护局，东环（表）审批 2019071001，2019 年 7 月 10 日）；</p> <p>《东海县辰晖玻璃有限公司新建年产 100 万平方钢化中空玻璃项目竣工环境保护验收监测方案》（(2020)环检（验）字第（4-10)号，2020 年 3 月）。</p>				
验收监测标准标号、级别、限值	<p>1、废水</p> <p>项目无生产废水产生，生活污水经旱厕沤肥后外运肥田，不外排。</p>				

## 2、废气

本项目磨边工序产生的无组织粉尘废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放监控浓度值。具体废气排放标准限值见表1-1。

**表 1-1 废气排放标准**

无组织排放监控浓度值		标准来源
监控点	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	
周界外浓度最高点	1.0	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)

## 3、噪声

本项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3、4类标准。具体标准限值见表1-2。

**表 1-2 工业企业厂界环境噪声排放标准**

类别	适用范围	昼间 dB(A)	夜间 dB(A)	标准来源
3类	东、南、北 厂界	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标 准》（GB12348-2008）
4类	西厂界	70	55	

## 4、固废

一般固体废弃物处置执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单（2013年第36号）。

表 2：项目概况及工程建设内容

### 2.1 工程建设内容

东海县辰晖玻璃有限公司位于东海经济开发区北区横山公路东侧，投资 500 万元建设年产 100 万平方钢化中空玻璃项目，其中环保投资 10 万元。项目租用连云港雄业实业有限公司闲置用地及厂房，通过购置自动玻璃切割机、磨边机、钢化炉、空压机等先进设备，以平板玻璃、EVA 胶片为原料，已形成年产 100 万平方钢化中空玻璃的生产能力。

项目劳动定员 12 人，不在厂区内食宿，生产采用一班生产制，每天工作 8h，全年工作 300 天。

项目北侧为连云港博盛机械制造有限公司，南侧为园区路，西侧为横山公路，东侧为玖瑞科技。项目产品方案见表 2-1，地理位置见附图 1，厂区平面布置见附图 2。

表 2-1 项目产品方案表

序号	工程名称	产品名称	环评设计能力	实际建设能力	年工作时间
1	钢化中空玻璃生产线	钢化中空玻璃	100 万平方米 (2500t/a)	100 万平方米 (2500t/a)	2400h

### 2.2 生产工艺流程简述及产污环节

#### 1、工艺流程简述：

本项目生产工艺流程见图 2-1。

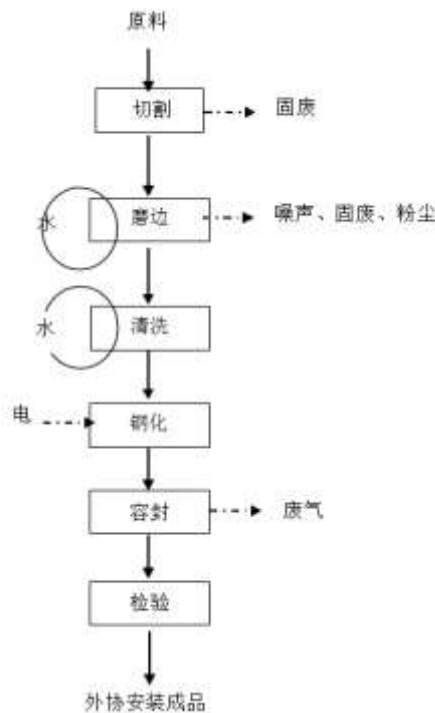


图 2-1 项目生产工艺及产污环节图

## 2、工艺流程说明

1、切割：切割是人工或利用玻璃自动切割机上的金刚石把玻璃切割成各种尺寸，以满足不同客户需求。此过程产生固废边角料。

2、磨边：经过切割后的玻璃边缘非常锋利，刃口上有许多微裂纹，往往需要对玻璃的断面进行打磨处理，以修正玻璃边缘所产生的尺寸误差，消除锋利的刃口和微裂纹，增加玻璃的安全性和使用强度。项目用磨边机加水磨边，水循环使用，加水起到清洗、降温、抑尘作用，此过程产生噪声、固废玻璃渣、粉尘。

3、清洗：将磨好的玻璃经过清洗机清洗表面灰尘，清洗水循环使用，不需加洗涤剂。

4、钢化：玻璃原片放入钢化设备中经过高温加热（600-700℃）到接近软化温度。钢化采用电加热，是利用电能转化为热能后对玻璃进行加热，使玻璃获得较高的压力，从而提高了强度，可根据玻璃的不同厚度控制加热时间。

5、容封：将贴合好 EVA 胶片的两片或多片玻璃置于夹胶设备中，以电加热的方式加热加压（加热至 70℃、加压至 1.2MPa），加热过程中胶片虽未达到其熔点，但仍有极微量的废气产生。玻璃之间通过加热软化的胶片粘合在了一起，即为夹胶玻璃。

6、检验：对产品进行检验后果即得产品，产生不合格品进行修补。

7、外协安装：将产品通过外包运到现场安装。

### 3、产污环节：

（1）废水：无生产废水，生活污水经旱厕沤肥后外运肥田不外排；

（2）废气：磨边工序产生的无组织废气；

（3）固体废弃物：切割工序产生的边角料、磨边工序产生的沉渣和厂内职工产生的生活垃圾；

（4）噪声：磨边机、空压机等生产设备产生的噪声。

## 2.3 项目原辅材料消耗及设备情况

本项目主要原辅材料消耗情况见表 2-2，主要生产设备情况见表 2-3。

表 2-2 本项目主要原辅料消耗一览表

序号	名称	环评设计年耗量	实际年用量	备注
1	平板玻璃	110 万平方（合 2750t/a）	105 万平方（合 2625t/a）	外购
2	EVA 胶片	2000 平方（合 0.85t/a）	1950 平方（合 0.83t/a）	外购

表 2-3 本项目主要设备清单

序号	设备名	规格型号	环评设计数量 (台)	实际建设数量 (台)
1	自动玻璃切割机	-	1 台	与环评一致
2	人工切割台	-	5 台	
3	磨边机	-	3 台	
4	清洗机	-	1 台	
5	钢化炉	-	1 台	
6	夹胶炉	-	1 台	
7	行车	-	1 台	
8	空压机	-	1 台	

## 2.4 项目水平衡

本项目用水主要为生活用水、切割用水、清洗用水，水平衡见图 2-2。

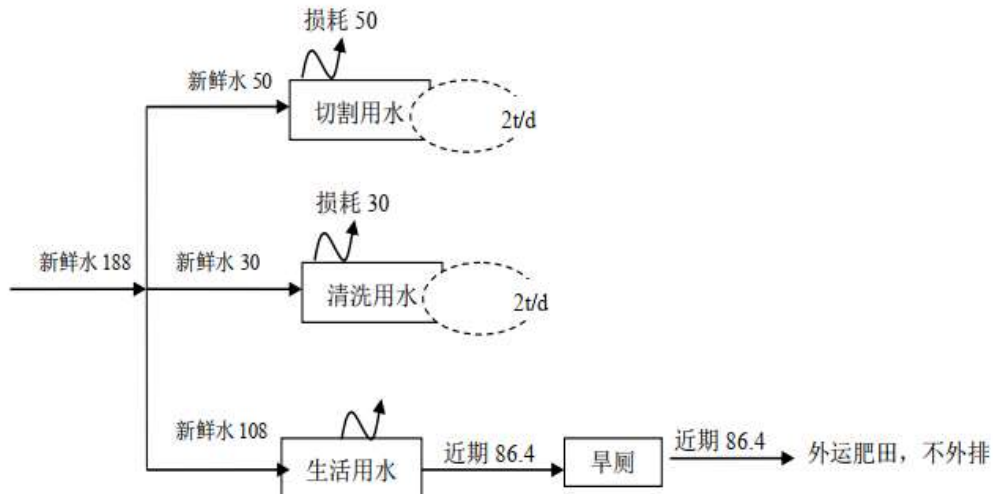


图 2-2 项目水平衡图 (t/a)

**表 3：污染物的排放及防治措施**

**3 污染物的排放及防治措施**

**3.1 废水产生及治理防治措施**

本项目无生产废水，生活污水经旱厕沤肥后外运肥田，不外排。磨边及清洗工序产生的废水经沉淀池处理后循环利用，不外排。

项目废水排放及防治措施见表 3-1。

**表 3-1 项目废水排放及防治措施**

废水来源	主要污染因子	处理设施		排放去向
		环评/初步设计要求	实际建设	
生活污水	pH、COD <sub>Cr</sub> 、SS、氨氮、总氮、总磷	旱厕沤肥后，外运肥田不外排。	按环评要求建设	外运肥田
磨边工序	pH、SS	经沉淀池处理后循环利用。	按环评要求建设	循环利用不外排
清洗工序	pH、SS	经沉淀池处理后循环利用。	按环评要求建设	循环利用不外排

**3.2 废气产生及治理防治措施**

本项目无组织废气主要是磨边工序产生的无组织颗粒物。无组织废气颗粒物通过车间密闭生产、洒水降尘、及时清扫等措施抑制无组织颗粒物产生，减小对周围环境的影响。项目废气排放及防治措施见表 3-2。

**表 3-2 项目废气排放及防治措施**

产生源		污染物	处理设施		排放去向
			环评/初步设计要求	实际建设	
无组织废气	磨边工序	颗粒物	密闭生产、洒水降尘、及时清扫措施	按环评要求建设	间歇排放

**3.3 噪声产生及治理防治措施**

本项目主要噪声源是磨边机、空压机等生产设备，采取选用低噪声设备、安装减振基座、车间墙壁、门窗隔声等措施降低噪音，具体内容及治理防治设施见表 3-3。

**表 3-3 项目主要噪声源及防治措施**

序号	设备名称	治理措施	
		环评/初步设计的要求	实际建设
1	磨边机	选用低噪声设备、安装减振基座、车间墙壁、门窗隔声	已按要求建设
2	空压机		



### 3.4 固体废物处置

本项目产生的固体废物主要是切割工序产生的边角料、磨边工序产生的沉渣及厂内职工产生的生活垃圾。项目固废产生情况及处理情况见表 3-4。

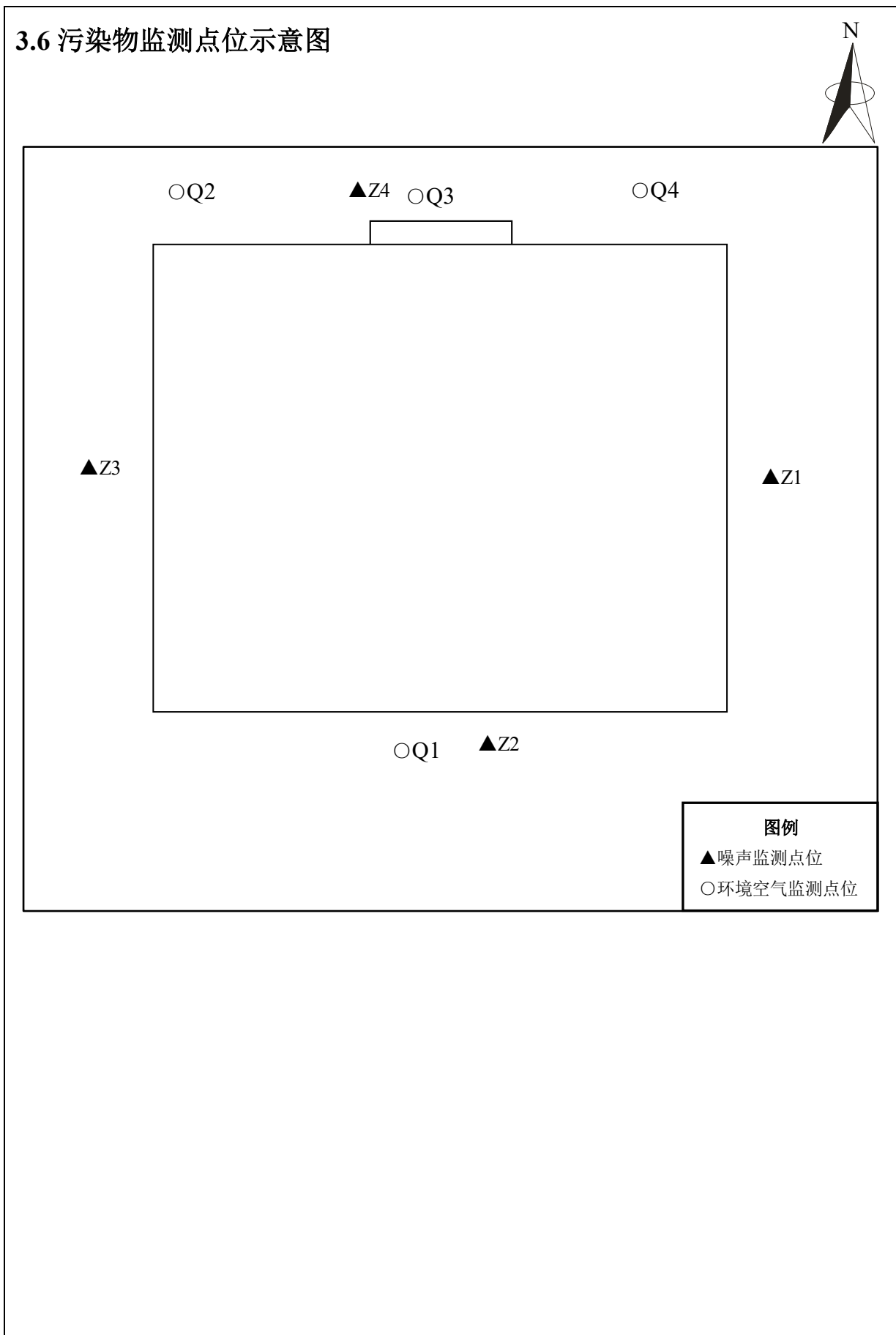
表 3-4 项目固体废物及其处理情况

来源	名称	类别	环评预测产生量(t/a)	处理方式	
				环评/初步设计要求	实际建设
切割工序	边角料	一般固废	240	外售再利用	按环评要求处理
磨边工序	沉渣	一般固废	10		
职工生活	生活垃圾	一般固废	1.8	由环卫部门统一处置	

### 3.5 项目变动情况

对照环评表及环评批复，本项目性质、规模、地点、采用的生产工艺以及污染防治措施均未发生变动。

### 3.6 污染物监测点位示意图



**表 4：建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定**

## **4 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定**

### **4.1 环评中的结论**

项目建设符合国家产业政策，选址合理。在落实各项环保措施，保证污染物达标排放的前提下，从环境保护的角度分析，东海县辰晖玻璃有限公司年产 100 万平方钢化中空玻璃项目是可行的。

### **4.2 环评要求及建议**

1、按照环评所提出的或可达到相同目的的污染治理措施对项目产生的生活污水、噪声进行治理，确保污染物达标排放，以满足环境保护的要求，避免污染物对环境的影响。

2、加强与相关环保部门配合和联系。

### **4.3 东海县环境保护局对环评报告表的批复意见**

根据环评报告表的结论，从环保角度分析，东海县辰晖玻璃有限公司年产 100 万平方钢化中空玻璃（总投资 16000 万元）项目在东海县经济开发区横山公路东侧建设具备环境可行性，具体环保要求如下：

一、项目建设中认真落实环评报告中提出的各项污染防治措施。各项治理设施必须与该项目主体工程同时设计、同时安装调试、同时投产使用。

二、项目建设期间加强管理，落实施工期污染防治措施，减轻工程建设对周围环境的不利影响。

三、项目营运期间落实雨、污分流。项目远期生活废水经化粪池处理后，确保各项污染物浓度符合南辰污水处理厂污水截流管网管浓度要求后送污水厂集中处理。

项目磨边及清洗工序产生的废水经沉淀池处理后循环利用不外排。

四、项目营运期磨边工序采用湿法加工，确保颗粒物浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织监控浓度限值。

五、项目营运期采取合理布局生产设备、加强管理、降噪隔声等有效措施确保边界噪声达《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3、4 类标准要求。

六、项目营运期固体废物采取综合利用措施或落实安全处置措施，旱厕废物堆肥后由周围居民运出用于农田施肥，其它生活垃圾及时送指定地点由环卫部门统一收集处理，实现固废“零排放”。

七、项目污染物总量控制指标：项目远期生活废水污染物总量计入南辰污水处理厂水

污染物总量。

八、排污口必须符合规范化整治要求。

九、加强环境管理工作，做好清洁生产工作，搞好厂区绿化。

十、请东海县环境监察局负责环境监督管理。

十一、项目建成后须经验收合格方可投入生产。

十二、项目代码为 2019-320722-30-03-511-990

**表 5：验收监测质量保证及质量控制**

**5 验收监测质量保证及质量控制**

本次监测的质量保证按照《环境监测质量管理技术导则》（HJ630-2011）和国家有关技术规范中质量控制与质量保证有关章节要求进行，监测全过程受青山绿水（江苏）检验检测有限公司编制的《质量手册》及有关程序文件控制。监测人员均经过考核并持有合格证书，所有监测仪器均经过计量部门检定，并在有效期内，现场监测仪器使用前必须经过校准，监测数据实行三级审核。

废气、噪声监测方法及使用仪器见表 5-1。

**表 5-1 监测分析方法**

监测类型	分析项目	分析方法	使用仪器	检出限
无组织废气	颗粒物	环境空气总悬浮颗粒物的测定重量法 GB/T15432-1995	恒温恒湿箱	0.001mg/m <sup>3</sup>
			万分之一分析天平	
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB12348-2008	NK5500 风速风向仪	/
			AWA6228+多功能声级计	
			AWA6221A 多功能声级计校正器	

**5.1 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制**

监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计；声级计在测试前后用标准发声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB。具体校准情况见下表 5-1。

**表 5-1 噪声测量前、后校准结果**

测量日期		校准声级 (dB) A			备注
		测量前	测量后	差值	
2020 年 4 月 8 日	昼间	93.8	93.8	0	测量前、后校准声级差值小于 0.5 (dB) A，测量数据有效
2020 年 4 月 9 日	昼间	93.8	93.8	0	

## 表 6：验收监测内容

### 6 验收监测内容

#### 6.1 验收监测内容

噪声、废气具体监测点位、项目和频次见表6-1、表6-2。

表 6-1 噪声监测点位、项目和频次

监测点位	监测项目	监测频次
东、西、南、北四厂界	等效 A 声级 Leq (A)	昼间 1 次，连续 2 天

备注:本项目夜间不生产，故未对夜间噪声监测。

表 6-2 废气监测点位、项目和频次

监测点位	监测项目	监测频次
厂界无组织监控点 1-4#	颗粒物	连续 2 天、每天 3 次

**表 7：监测工况及监测结果**

## 7 监测工况及监测结果

### 7.1 验收监测期间生产工况

本次监测从 2019 年 12 月至 2020 年 4 月 9 日，验收监测期间工况稳定、各项生产设施运行正常，监测期间生产工况见表 7-1。

**表 7-1 监测期间生产工况**

监测日期	产品线	产品名称	环评设计能力	折合日均设计能力	实际生产能力	生产负荷
2020.4.8	钢化中空玻璃生产线	钢化中空玻璃	100 万平方米 (2500t/a)	3333 平方米 (8t/a)	2985 平方米 (7.16t/a)	90%
2020.4.9		钢化中空玻璃	100 万平方米 (2500t/a)	3333 平方米 (8t/a)	2990 平方米 (7.18t/a)	90%

备注：日均设计能力按年工作 300 天折算。

### 7.2 验收监测结果

#### 1、废气监测结果：

监测结果表明：本项目无组织颗粒物排放监控浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的排放限值。

无组织废气监测结果统计情况见表 7-2，监测期间气象条件见表 7-3。

**表 7-2 无组织废气监测结果统计表**

监测日期	监测点位	监测时段	颗粒物排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )
2020.4.8	监控 1#	一时段	0.161
		二时段	0.150
		三时段	0.147
	监控 2#	一时段	0.216
		二时段	0.238
		三时段	0.251
	监控 3#	一时段	0.222
		二时段	0.224
		三时段	0.201
	监控 4#	一时段	0.207
		二时段	0.232

		三时段	0.215
2020.4.9	监控 1#	一时段	0.134
		二时段	0.140
		三时段	0.147
	监控 2#	一时段	0.225
		二时段	0.216
		三时段	0.203
	监控 3#	一时段	0.235
		二时段	0.222
		三时段	0.206
	监控 4#	一时段	0.233
		二时段	0.198
		三时段	0.224
标准值			1.0
达标情况			达标

表 7-3 监测期间气象条件

采样日期	天气	气温 (°C)	风向	风速 (m/s)	气压 (kPa)	相对湿度 (%)
2020 年 4 月 8 日	晴	8.5-13.8	南	1.7-1.8	102.5-102.6	47.3-61.3
2020 年 4 月 9 日	晴	9.0-14.1	南	1.6-1.7	102.4-102.5	48.3-60.8

### 3、噪声监测结果：

监测结果表明：本项目东、南、北厂界噪声监测点昼间等效声级值达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求，西厂界噪声监测点昼间等效声级值达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4 类标准要求。

监测结果统计情况见表 7-4。

表 7-4 厂界噪声监测结果统计表

监测点位置	监测结果	
	2020 年 04 月 8 日	2020 年 04 月 09 日
	昼间	昼间
▲Z1 东厂界外 1 米	53.1	53.3



▲Z2 南厂界外 1 米	53.5	53.9
▲Z3 北厂界外 1 米	53.6	53.8
标准值	65	65
达标情况	达标	达标
▲Z4 西厂界外 1 米	54.2	54.8
标准值	70	70
达标情况	达标	达标
备注	监测期间：天气均为晴，风速在 1.7m/s。	

#### 4、固体废弃物监测结果：

本项目产生的固体废弃物主要是切割时产生边角料玻璃、磨边产生的沉渣和厂内职工产生的生活垃圾。竣工调试至验收期间，割时产生边角料玻璃和磨边产生的沉渣收集后外售，厂内职工产生的生活垃圾全部交由环卫部门统一处置。

本项目自 2019 年 12 月 1 日开始调试运行，至 2020 年 4 月 9 日验收监测结束各类固废的产生量及处理量见表 7-5。

表 7-5 项目固体废弃物产生处理情况

生产线名称	产品产量		固废名称	固废产生量			库存量 (t)	处理量 (t)
	环评设计产能	至验收监测期间实际产能		本项目环评预测产生量 (t/a)	核查期间预测产生量 (t)	核查期间固废实际产生量 (t)		
钢化中空玻璃生产线	100 万平方米 (2500t/a)	5980 平方米	边角料	240	1.43	0.8	0	0.8
			沉渣	10	0.05	0.05	0	0.05
全厂			生活垃圾	1.8	0.1	0.1	0	0.1

备注：核查期间预测产生量根据至验收监测期间实际产能占环评设计产能的比例乘以环评固废预测产生量计算得出。

**表 8：环保检查结果和对环评表批复的执行情况**

**8 环保检查结果和对环评表批复的执行情况**

**8.1 环保检查结果**

详见表 8-1。

**表 8-1 环保检查结果表**

序号	检查内容	执行情况
1	“三同时”执行情况	本项目已按《中华人民共和国环保法》和国家有关建设项目环境管理法规要求，进行了环境影响评价，工程相应的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。
2	公司环境管理体系、制度、机构建设情况	公司制定了环境保护管理制度，设立了环保部门，由专人负责环保工作，对日常的环保工作进行检查、监督、加强和完善。
3	污染处理设施建设管理及运行情况	本项目建成后，设有专职人员维护管理，确保其正常运行。
4	清污分流、雨污分流情况	厂区生活废水经旱厕沷肥处理后，由周围村民外运肥田。
5	排污口规范化整治情况	本项目生活污水经旱厕沷肥后，外运肥田。
6	固体废弃物、堆放、综合利用及安全处置措施	竣工调试至验收期间，本项目固体废弃物均落实安全处置途径。
7	环境风险预案及事故防范措施	/
8	绿化率	公司绿化率约 10%
9	环保治理设施运行记录及年生产时间	企业按照要求记录各环保治理设施运行数据。本项目每天运行 8 小时，年运行时间为 300 天。

**8.2 对环评批复的执行情况**

详见表 8-2。

表 8-2 对环评批复的执行情况

序号	检查内容	执行情况
1	项目建设中认真落实环评报告中提出的各项污染防治措施。各项治理设施必须与该项目主体工程同时设计、同时安装调试、同时投产使用。	按要求落实
2	项目建设期间加强管理，落实施工期污染防治措施，减轻工程建设对周围环境的不利影响。	按要求落实
3	项目营运期间落实雨、污分流。项目远期生活废水经化粪池处理后，确保各项污染物浓度符合南辰污水处理厂污水截流管网浓度要求后送污水厂集中处理。 项目磨边及清洗工序产生的废水经沉淀池处理后循环利用不外排。	本项目无生产废水，生活污水经旱厕沷肥后外运肥田，不外排。磨边及清洗工序产生的废水经沉淀池处理后循环利用，不外排。
4	项目营运期磨边工序采用湿法加工，确保颗粒物浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织监控浓度限值。	本项目无组织废气主要是磨边工序产生的无组织颗粒物。无组织废气颗粒物通过车间密闭生产、洒水降尘、及时清扫等措施抑制无组织颗粒物产生，减小对周围环境的影响。 经监测：无组织颗粒物排放监控浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的排放限值。
5	项目营运期采取合理布局生产设备、加强管理、降噪隔声等有效措施确保边界噪声达《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3、4 类标准要求。	本项目主要噪声源是磨边机、空压机等生产设备，采取选用低噪声设备、安装减振基座、车间墙壁、门窗隔声等措施降低噪音。 经监测：本项目东、南、北厂界噪声监测点昼间等效声级值达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求，西厂界噪声监测点昼间等效声级值达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4 类标准要求。
6	项目营运期固体废物采取综合利用措施或落实安全处置措施，旱厕废物堆肥后由周围居民运出用于农田施肥，其它生活垃圾及时送指定地点由环卫部门统一收集处理，实现固废“零排放”。	本项目产生的固体废弃物主要是切割工序产生的边角料、磨边工序产生的沉渣及厂内职工产生的生活垃圾。竣工调试至验收期间，边角料、沉渣收集外售，厂内职工产生的生活垃圾全部交由环卫部门统一处置。实现固废“零排放”。
7	项目污染物总量控制指标：项目远期生活废水污染物总量计入南辰污水处理厂水污染物总量。	按要求落实
8	排污口必须符合规范化整治要求。	按要求落实
9	加强环境管理工作，做好清洁生产工作，搞好厂区绿化。	按要求落实
10	请东海县环境监察局负责环境监督管理。	东海县环境监察局负责施工期间和运营期间的环境监督管理。
11	项目建成后须经验收合格方可投入生产。	正在验收阶段

**表 9：验收监测结论及建议**

## **9 验收监测结论及建议**

### **9.1 验收监测结论**

该项目工程相应的环保设施与主体工程同时设计、同时投入使用；验收监测期间企业生产正常，主体工程工况稳定、环境保护设施运行正常。

#### **1、废水**

本项目无生产废水，生活污水经旱厕处理后外运肥田，不外排。磨边及清洗工序产生的废水经沉淀池处理后循环利用，不外排。

#### **2、废气**

本项目无组织废气主要是磨边工序产生的无组织颗粒物。无组织废气颗粒物通过车间密闭生产、洒水降尘、及时清扫等措施抑制无组织颗粒物产生，减小对周围环境的影响。

验收监测结果表明，无组织颗粒物排放监控浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的排放限值。

#### **3、噪声**

本项目主要噪声源是磨边机、空压机等生产设备，采取选用低噪声设备、安装减振基座、车间墙壁、门窗隔声等措施降低噪音。

经监测，本项目东、南、北厂界噪声监测点昼间等效声级值达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求，西厂界噪声监测点昼间等效声级值达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4 类标准要求。

#### **4、固体废弃物**

本本项目产生的固体废弃物主要是切割工序产生的边角料、磨边工序产生的沉渣及厂内职工产生的生活垃圾。竣工调试至验收期间，割时产生边角料玻璃和磨边产生的沉渣收集后外售，厂内职工产生的生活垃圾全部交由环卫部门统一处置。固废“零排放”。

### **9.2 建议**

加强对固体废弃物存放和处置的管理，严格按环评及批复要求认真及时落实固废处置、处理利用措施。

**附图：**

- 1、项目地理位置图
- 2、项目平面位置图

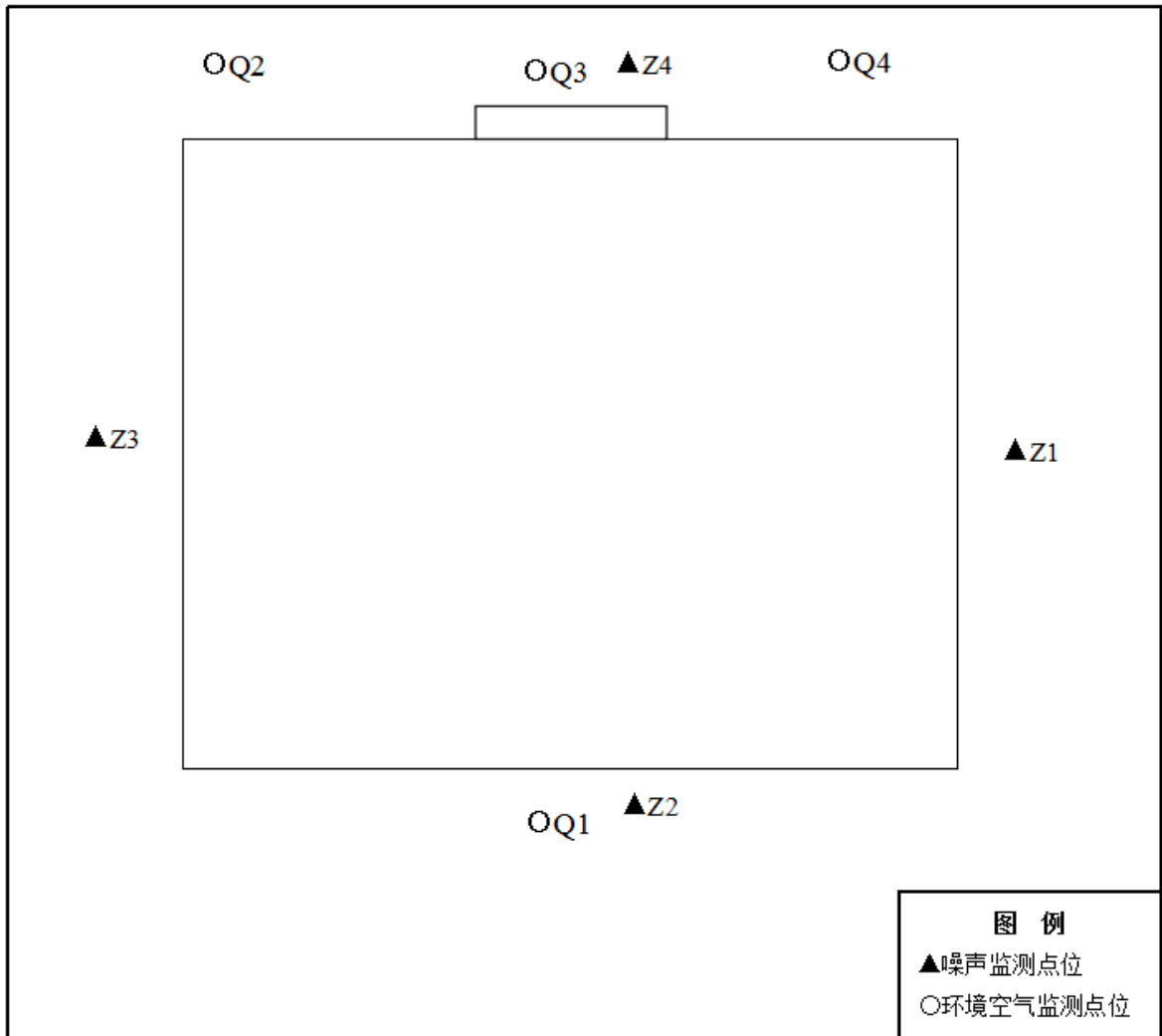
**附件：**

- 1、《关于对东海县辰晖玻璃有限公司年产 100 万平方钢化中空玻璃项目环境影响报告表的批复》（连云港市东海县环境保护局，东环（表）审批 2019071001，2019 年 7 月 10 日）；
- 2、监测现场附图；

附图 1：项目地理位置图



图 2：项目平面位置示意图及监测点位图



## 附件 1:

<b>审批意见:</b>	东环(表)审批 2019071001
<p>根据环评报告表的结论,从环保角度分析,东海县辰晖玻璃有限公司年产 100 万平方钢化中空玻璃(总投资 16000 万元)项目在东海县经济开发区北区横山公路东侧建设具备环境可行性。具体环保要求如下:</p>	
<p>一、项目建设中须认真落实环评报告中提出的各项污染防治措施。各项治理设施必须与该项目主体工程同时设计、同时安装调试、同时投产使用。</p>	
<p>二、项目建设期间加强管理,落实施工期污染防治措施,减轻工程建设对周围环境的不利影响。</p>	
<p>三、项目营运期间落实雨、污分流。项目远期生活污水经化粪池处理后,确保各项污染物浓度符合南辰污水处理厂污水截流管网接管浓度要求后送污水处理厂集中处理。项目磨边及清洗工序产生的废水经沉淀处理后循环使用不外排。</p>	
<p>四、项目营运期磨边工序采用湿法加工,确保颗粒物浓度符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 无组织监控浓度限值。</p>	
<p>五、项目营运期采取合理布局生产设备、加强管理、降噪隔声等有效措施确保边界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3、4 类标准要求。</p>	
<p>六、项目营运期固体废物采取综合利用措施或落实安全处置措施,早厕废物堆肥后由周围居民运出用于农田施肥,其它生活垃圾及时送指定地点由环卫部门统一收集处理,实现固废“零排放”。</p>	
<p>七、项目污染物总量控制指标:项目远期生活污水水污染物总量计入南辰污水处理厂水污染物总量。</p>	
<p>八、排污口必须符合规范化整治要求。</p>	
<p>九、加强环境管理工作,做好清洁生产工作,搞好厂区绿化。</p>	
<p>十、请东海县环境监察局负责环境监督管理。</p>	
<p>十一、项目建成后须经验收合格方可投入生产。</p>	
<p>十二、项目代码为 2019-320722-30-03-511990。</p>	
<p style="text-align: center;">东海县环境监察局 公章 2019 年 7 月 10 日</p>	



附件：2

固废收集设施



淋水防尘磨边机



●○ HUAWEI Mate 20 Pro  
○○ LEICA TRIPLE CAMERA | AI

# 循环水池



●○ HUAWEI Mate 20 Pro  
○○ LEICA TRIPLE CAMERA | AI

循环水池

